



INSPECCIÓN PRUEBA HIDROESTÁTICA

DESCRIPCIÓN

VÁLVULAS 3 1/16

LUGAR:

BASE RYC INGENIERIA PREDICTIVA SRL

TEL: 0299-4876235 - 154387550 - 155510897

e.-mail: info@rycingeneria.com.ar - consultaryc@gmail.com

www.rycingeneria.com.ar



INFORME Nº C129-518-RYC004

INSPECCIÓN PRUEBA HIDROESTÁTICA

FICHA TECNICA Y CONDICIONES DE ENSAYO

Página 2 de 4

Fecha: 16/6/2021

CLIENTE: Concretar SRL CODIGO: C129-LARNQ8309-518
 LUGAR: BASE RYC INGENIERIA PREDICTIVA SRL RYC-ODS Nº 2082

EQUIPAMIENTO

PRUEBA HIDROSTATICA

BOMBA: SOURCE TECHNOLOGY Nº SERIE: 1389 CODIGO: N/A
 FECHA DE CALIBRACION: abr-21 VENCIMIENTO: oct-21
 MANOMETRO: DPI 104 Nº SERIE: 10125143 CODIGO: N/A
 RANGO DE MEDICION: 15KSI
 FECHA DE CALIBRACION: dic-20 VENCIMIENTO: jun-21
 ADQUISIDOR: SOURCE TECHNOLOGY Nº SERIE: 202-0061 CODIGO: N/A
 FECHA DE CALIBRACION: abr-21 VENCIMIENTO: oct-21
 TRASDUCTOR: SOURCE TECHNOLOGY Nº SERIE: 1410938 CODIGO: 06-P111-01
 RANGO DE MEDICION: 1000BAR
 FECHA DE CALIBRACION: abr-21 VENCIMIENTO: oct-21

MEDICION DE ESPESORES

EQUIPO: PROTOMAX Nº SERIE: VA8141
 FECHA DE CALIBRACION: 30/3/2021 VENCIMIENTO: 30/3/2022
 PALPADOR: PROTOMAX Nº SERIE: VA111207257
 FRECUENCIA: 5MHz DIAMETRO 10mm LONGITUDINAL
 FECHA DE CALIBRACION: 30/3/2021 VENCIMIENTO: 30/3/2022
 PALPADOR: N/A Nº SERIE: N/A
 FRECUENCIA: N/A UNIDAD N/A TIPO DE BUSQUEDA: N/A
 FECHA DE CALIBRACION: N/A VENCIMIENTO: N/A
 PROBETA DE CALIBRACION: N/A Nº SERIE: N/A
 FECHA DE CALIBRACION: N/A VENCIMIENTO: N/A

PARTICULAS MAGNETIZABLES

EQUIPO: N/A Nº SERIE: 850 CODIGO: RC-PM-002-1
 FECHA DE CALIBRACION: 1/10/2020 VENCIMIENTO: 1/10/2021
 PARTICULAS MAGNETIZABLES TIPO: N/A MARCA: N/A
 LOTE: N/A VENCIMIENTO: N/A CONCENTRACION: N/A
 LAMPARA UV: N/A Nº SERIE: N/A CODIGO: N/A
 FECHA DE CALIBRACION: N/A VENCIMIENTO: N/A
 MEDIDOR DE INTENSIDAD DE LUZ: TEST Nº SERIE: 110803924 CODIGO: RC-MR-006-1
 FECHA DE CALIBRACION: 15/1/2021 VENCIMIENTO: 15/1/2022
 MEDIDOR DE GAUSS: N/A Nº SERIE: N/A CODIGO: N/A
 FECHA DE CALIBRACION: N/A VENCIMIENTO: N/A

CONDICIONES DE ENSAYO

ALCANCE DE ENSAYO: ENSAYO DE PH PROCEDIMIENTO: RC-PPOP-022
 CONDICIONES DE LA PIEZA: ARMADO: DESARMADO:
 LIMPIEZA: ARENADO: MECANICO: DESENGRASADO:

Nº DE PRUEBA	PRESION DE PRUEBA	TIEMPO DE PRUEBA
1	10000 psi	15 min

REALIZO INSPECCIÓN

CONTROLÓ

INSPECCION DE CLIENTE

RyC INGENIERIA PREDICTIVA
 ING. EZEQUIEL LUPIA
 ENO P.M. Nº CERT. 007/P.M. 2/547
 ENO LP Nº CERT. 002/LP/2/559

FIRMA Y ACLARACIÓN

RC-FPOP-022-002

ING. RUBÉN O. LÓPEZ
 MAT. INE. 1503
 MAT. MFG. 1016

FIRMA Y ACLARACIÓN

Revisión: 000

PARA USO EXCLUSIVO DE CLIENTE

Fecha de revision: 16/02/2018



INFORME Nº C129-518-RYC004

INSPECCIÓN PRUEBA HIDROESTÁTICA

DETALLE GENERAL DE INSPECCIÓN

Página 3 de 4
Fecha: 16/6/2021

CLIENTE: Concretar SRL CODIGO: C129-LARNQ8309-518
LUGAR: BASE RYC RYC-ODS Nº: 2082
IDENTIFICACION: VALVULAS 3 1/16

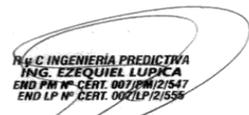
DESCRIPCIÓN GENERAL POR ÍTEM INSPECCIONADO

ITEM	DESCRIPCIÓN	Nº SERIE	PRECINTO/ CHAPA	PH	RESULTADO
1	VÁLVULA 3 1/16	001/1901	C129-518-RYC-1-10K-5/21	SI	APTO
2					
3					
4					
5					
6					
7					

REALIZO INSPECCIÓN

CONTROLÓ

INSPECCION CLIENTE


RyC INGENIERÍA PREDICTIVA
ING. EZEQUIEL LUPICA
END PH Nº CERT. 007/PM/2/547
END LP Nº CERT. 002/PL/2/558
FIRMA Y ACLARACIÓN
RC-FPOP-022-002


ING. RUBÉN O. LÓPEZ
MAT. ING. 1503
MAT. MIG. 1016
FIRMA Y ACLARACIÓN
Revisión: 000

FIRMA Y ACLARACIÓN
PARA USO EXCLUSIVO DEL CLIENTE
Fecha de revisión: 16/02/2017

ACCESORIOS DE ALTA PRESIÓN

Página: 4 de 4

Fecha: 16/6/2021

 CLIENTE: **Concretar SRL** CODIGO: **C129-LARNQ8309-518**

 LUGAR: **BASE RYC INGENIERIA PREDICTIVA SRL** RYC-ODS Nº **2082**

 PROCEDIMIENTOS: **RC-PPOP-012**

 PROCEDIMIENTO DE ENSAYO BAJO NORMAS: **ISO NM 9712-15 // ASME V**

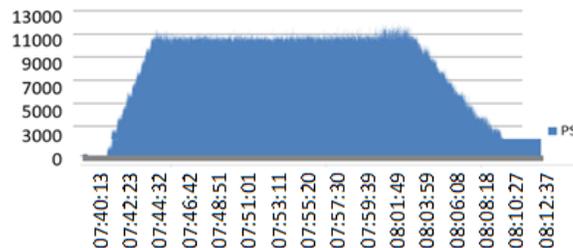
 CRITERIOS DE ACEPTACION BAJO NORMA: **RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE**
DETALLE GENERAL POR ITEM

ITEM	DESCRIPCION	Nº SERIE	PRECINTO/ CHAPA	MP	ME/UT	LP	PH	RESULTADO
1	VÁLVULA 3 1/16	001/1901	C129-518-RYC001/1901-10K-5/21	x	x	NA	X	APTO

OBSERVACIONES:

Se realizo particulas magnetizables en la ZAC de las brida y medicion de espesores sobre la misma.

REGISTRO FOTOGRAFICO

PRUEBA HIDRAULICA

REALIZO INSPECCIÓN
CONTROLÓ
INSPECCIÓN CLIENTE

 RYC INGENIERIA PREDICTIVA
 ING. EZEQUIEL LUPICA
 END PR Nº CERT. 007/PR/2/547
 END LP Nº CERT. 007LP/2/558

FIRMA Y ACLARACIÓN

RC-FPOP-012-002

 ING. RUBÉN O. LÓPEZ
 MAT. INE: 1503
 MAT. MIG. 1016

FIRMA Y ACLARACIÓN

Revisión: 001

FIRMA Y ACLARACIÓN

PARA USO EXCLUSIVO DEL CLIENTE

Fecha de revision: 05/03/2020