



EMPRESA:	CONCRETAR SRL	TIPO DE INSPECCIÓN:	CERTIFICACIÓN ANUAL
CONTACTO:	RAÚL MARTIN	LUGAR:	BASE MAKING
EQUIPO:	MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN:	17/6/2021
IDENTIFICACIÓN:	-	FECHA DE VENCIMIENTO:	17/6/2022

INFORME N°: 2400-1



PÁGINA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	RESULTADO
2	1	IDENTIFICACION DE LAS PIEZAS	APROBADO
3	1	MEDICION DE ESPESORES A MANIFOLD	APROBADO
4	1	PARTICULAS MAGNETIZABLES A MANIFOLD	APROBADO
5	1	PRUEBA HIDRÁULICA @ 10,000 PSI	APROBADO
6	1	PRUEBA HIDRÁULICA A VALVULAS SENTIDO FLUJO	APROBADO
7	1	PRUEBA HIDRÁULICA A VALVULAS SENTIDO FLUJO	APROBADO
8	1	PRUEBA HIDRÁULICA A VALVULAS SENTIDO FLUJO	APROBADO
9	1	PRUEBA HIDRÁULICA A VALVULAS SENTIDO FLUJO	APROBADO



LUCIANO BURGOS
MAKING S. R. L.
END. NIVEL 2 IRAM 9712
P.M. 007/PM/2/576

OPERADOR LUCIANO BURGOS



MAXIMILIANO KOWALSKI
ING. ELECTROMECANICO
Mat. INo 2180
END NIVEL 2 IRAM 9712
LP - PM - US

SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI

ACEPTÓ / CLIENTE

EMPRESA:	CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN:	CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA:	ASTM E 797
CONTACTO:	RAÚL MARTIN	LUGAR:	BASE MAKING	PROCEDIMIENTO:	MKG-F09-04 IT 09-33
EQUIPO:	MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN:	17/6/2021	PARTE DIARIO N°:	2400-1
IDENTIFICACIÓN:	-	FECHA DE VENCIMIENTO:	17/6/2022	N° PLACA:	-



ITEM	COMPONENTE	IDENTIFICACIÓN
1	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM01
2	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM02
3	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM03
4	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM04
5	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM05
6	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM06
7	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM07
8	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM08
9	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM09
10	VALVULA ESCLUSA 3-1/16" 10K	CTR-VM10
11	CUBO 3-1/16" 10K	CTR-VM11
12	CUBO 3-1/16" 10K	CTR-VM12
13	CUBO 3-1/16" 10K	CTR-VM13
14	CUBO 3-1/16" 10K	CTR-VM14
15	CPO 3-1/16" 10K	CTR-VM15
16	CPO 3-1/16" 10K	CTR-VM16
17	CARRETEL SOLDADO 3-1/16" 10K	CTR-VM17
18	CARRETEL SOLDADO 3-1/16" 10K	CTR-VM18
19	CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	CTR-VM19
20	CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	CTR-VM20
21	CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	CTR-VM21

 LUCIANO BURGOS MAKING S. R. L. END. NIVEL 2 IRAM 9712 P.M. 007/PM/2/576	 MAXIMILIANO KOWALSKI ING. ELECTROMECANICO Mat. INe 2180 END NIVEL 2 IRAM 9712 LP - PM - US	ACEPTÓ / CLIENTE
OPERADOR LUCIANO BURGOS SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI		

EMPRESA:	CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN:	CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA:	ASTM E 797
CONTACTO:	RAÚL MARTIN	LUGAR:	BASE MAKING	PROCEDIMIENTO:	MKG-F09-04 IT 09-33
EQUIPO:	MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN:	17/6/2021	PARTE DIARIO N°:	2400-1
IDENTIFICACIÓN:	-	FECHA DE VENCIMIENTO:	17/6/2022	N° PLACA:	-
MEDIDOR DE ESPESORES:	MARCA: OLYMPUS	CERTIFICADO N°:	622-22		
NÚMERO DE SERIE: 130259111	MODELO: 45 MG	FECHA DE CALIBRACIÓN:	04/03/2021		

MEDICIÓN DE ESPESORES A ACCESORIOS (valores expresados en mm)

VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,5	33,2	32,77	32,73	33,66	32,88	32,92	32,82	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,63	32,9	33,94	32,98	33,65	32,96	33,02	32,93,	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,39	32,72	32,82	32,86	33,42	33,72	32,8	32,82	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,37	32,64	33,38	33,5	32,52	33,32	33,13	32,68	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	32,8	33,36	32,8	32,91	33,5	32,85	32,9	32,73	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,76	33,12	33,5	33,66	33,74	33,75	33,06	32,9	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,12	33,87	33,01	33,18	32,82	32,89	33,98	32,96	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,40	33,50	32,81	32,85	33,55	33,62	33,95	33,00	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	32,32	33,5	33,35	33,33	33,35	33,23	33,44	33,58	-	-	-	-
VALVULA ESCLUSIVA 3-1/16" 10K	33,5	33,68	33	33,03	33,68	33,53	33,65	32,96	-	-	-	-
CUBO 3-1/16" 10K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CUBO 3-1/16" 10K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CUBO 3-1/16" 10K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CUBO 3-1/16" 10K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CUBO 3-1/16" 10K	33,09	32,63	33,1	33,54	33,45	33,6	33,45	33,65	-	-	-	-
CUBO 3-1/16" 10K	31,07	30,88	30,98	30,29	33,8	32,17	32,4	33,85	-	-	-	-
CARRETEL SOLDADO 3-1/16" 10K	12,93	13,03	13,42	13,18	13,08	13,68	13,7	13,4	13,13	13,08	13,18	13,57
CARRETEL SOLDADO 3-1/16" 10K	13,65	13,63	13,52	13,57	13,60	13,65	13,22	13,62	13,13	13,45	13,50	13,67
CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	28,77	28,6	28,75	28,9	24,71	22,19	23,4	23,65	-	-	-	-
CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	10,93	10,99	10,7	10,82	23,50	23,45	23,80	23,17	-	-	-	-
CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	31,1	31,50	32,5	31,95	-	-	-	-	-	-	-	-


 RESULTADO DE LA INSPECCIÓN VISUAL: **APROBADO**

 RESULTADO DE LA MEDICIÓN DE ESPESORES: **APROBADO**


 LUCIANO BURGOS
 MAKING S. R. L.
 END. NIVEL 2 IRAM 9712
 P.M. 007/PM/2/576

OPERADOR LUCIANO BURGOS


 MAXIMILIANO KOWALSKI
 ING. ELECTROMECHANICO
 Mat. INe 2180
 END NIVEL 2 IRAM 9712
 LP - PM - US

SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI
ACEPTÓ / CLIENTE



INFORME DE PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

N°2290

MKG-R09-03-01 Rev.00

Hoja 4 de 9

EMPRESA: CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN: CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA: ASTM E 709
CONTACTO: RAÚL MARTIN	LUGAR: BASE MAKING	PROCEDIMIENTO: MKG-F09-03
EQUIPO: MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN: 17/6/2021	PARTE DIARIO N°: 2400-1
N° PRECINTO: -	FECHA DE VENCIMIENTO: 17/6/2022	IDENTIFICACIÓN: -

MAGNETIZACIÓN		INTENSIDAD DE LA LUZ		TIPO DE PARTÍCULAS		
TIPO DE MAGNETIZACIÓN:	LONGITUDINAL	VISIBLE	METODO PM VISIBLES 1000 LUX MIN	1280	-	SECAS
CAMPO MAGNÉTICO:	CONTÍNUO		METODO LUZ NEGRA 20 LUX MAX	-	X	HÚMEDAS
DESMAGNETIZACIÓN:	N/A	LUZ NEGRA 1000 µw/cm² a 15"		-	-	FLUORESCENTES
INDICADOR DE CAMPO:	LAMINILLAS FLEXIBLES	TEMPERATURA DE ENSAYO		1°C a 15°C	-	MARCA: MAGNAFLUX
GAUSSIMETRO:	39 GAUSS			15°C a 32°C	X	
LIMPIEZA FINAL:	SOLVENTE	TIEMPO DE SECADO		30 minutos	VENCIMIENTO:	01/10/2024

EQUIPAMIENTO	MARCA	ID	CERTIFICADO	FECHA DE CALIBRACIÓN
LUZ UV MODELO ZB 100F	MAGNAFLUX	LUV009	12-06-005	21/10/2020
YUGO MODELO Y7 AC/DC	MAGNAFLUX	0583	12-05-016	13/4/2021

ITEM	COMPONENTE	IDENTIFICACIÓN	RESULTADO
15	CPO 3-1/16" 10K	CTR-VM15	APROBADO
16	CPO 3-1/16" 10K	CTR-VM16	APROBADO
17	CARRETEL SOLDADO 3-1/16" 10K	CTR-VM17	APROBADO
18	CARRETEL SOLDADO 3-1/16" 10K	CTR-VM18	APROBADO
19	CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	CTR-VM19	APROBADO
20	CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	CTR-VM20	APROBADO
21	CROSSOVER 3-1/16" x 3" M	CTR-VM21	APROBADO



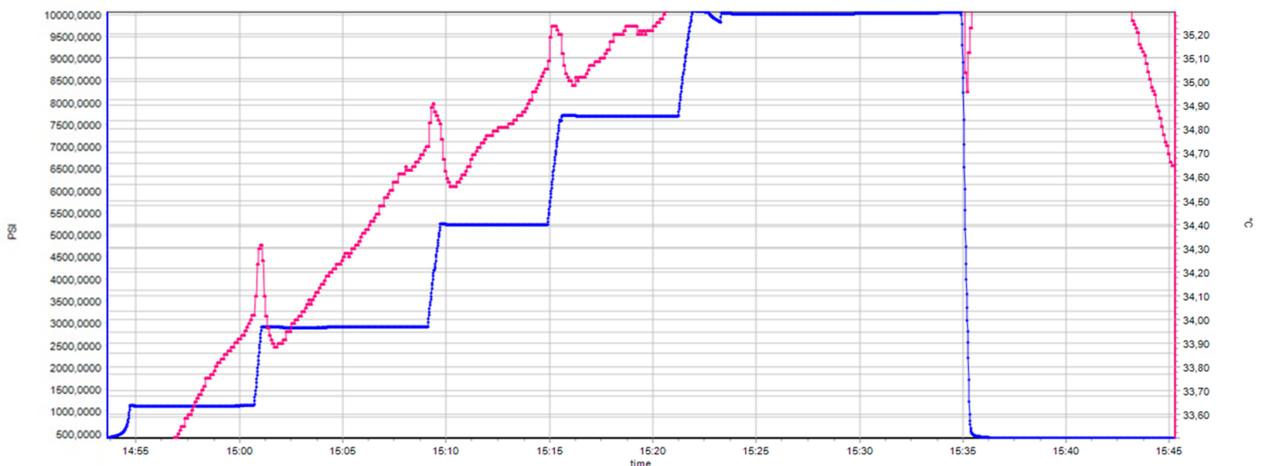
 LUCIANO BURGOS MAKING S. R. L. END. NIVEL 2 IRAM 9712 P.M. 007/PM/2/576	 MAXIMILIANO KOWALSKI ING. ELECTROMECHANICO Mat. INe 2180 END NIVEL 2 IRAM 9712 LP - PM - US	ACEPTÓ / CLIENTE
OPERADOR LUCIANO BURGOS	SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI	

QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA

EMPRESA: CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN: CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA: API 6A
CONTACTO: RAÚL MARTIN	LUGAR: BASE MAKING	PROCEDIMIENTO: MKG-F09-02
EQUIPO: MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN: 17/6/2021	PARTE DIARIO N°: 2400-1
N° SERIE: -	FECHA DE VENCIMIENTO: 17/6/2022	N° PLACA: -

ENSAYO HIDROSTÁTICO DE MANIFOLD

EQUIPAMIENTO	SENSOR DIGITAL	BBA HIDRONEUMÁTICA	MANÓMETRO DIGITAL	PRESION MÁXIMA ALCANZADA
MARCA	ADZ NAGANO	COMERC. HIDRÁULICA	KELLER	10000 psi
MODELO	SMH - 10.0	MPA-700 AGV	LEO 5 RECORD	TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA
ID	-	-	903	50 MIN
CERTIFICADO N°	-	-	23700	RESULTADO: APROBADO
FEC. CALIBRACIÓN	-	-	25/8/2020	



Luciano Burgos
LUCIANO BURGOS
 MAKING S. R. L.
 END. NIVEL 2 IRAM 9712
 P.M. 007/PM/2/576

OPERADOR LUCIANO BURGOS

Maximiliano Kowalski
MAXIMILIANO KOWALSKI
 ING. ELECTROMECANICO
 Mat. N° 2180
 END NIVEL 2 IRAM 9712
 LP - PM - US

SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI

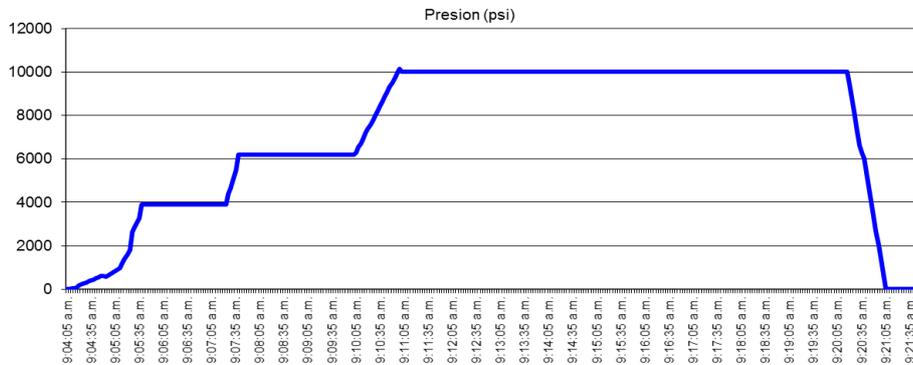
ACEPTÓ / CLIENTE

EMPRESA: CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN: CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA: API 6A
CONTACTO: RAÚL MARTIN	LUGAR: BASE MAKING	PROCEDIMIENTO: MKG-F09-02
EQUIPO: MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN: 17/6/2021	PARTE DIARIO N°: 2400-1
N° SERIE: -	FECHA DE VENCIMIENTO: 17/6/2022	N° PLACA: -

ENSAYO HIDROSTÁTICO DE MANIFOLD

EQUIPAMIENTO	SENSOR DIGITAL	BBA HIDRONEUMÁTICA	MANÓMETRO DIGITAL	PRESION MÁXIMA ALCANZADA
MARCA	ADZ NAGANO	COMERC. HIDRÁULICA	KELLER	10000 psi
MODELO	SMH - 10.0	MPA-700 AGV	LEO 5 RECORD	TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA
ID	-	-	903	17 MIN
CERTIFICADO N°	-	-	23700	RESULTADO: APROBADO
FEC. CALIBRACIÓN	-	-	25/8/2020	

PRUEBA FUNCIONAMIENTO DE VALVULAS SENTIDO FLUJO - CTR-VM06 - CTR-VM10 - CTR-VM09



 LUCIANO BURGOS MAKING S. R. L. END. NIVEL 2 IRAM 9712 P.M. 007/PM/2/576 OPERADOR LUCIANO BURGOS	 MAXIMILIANO KOWALSKI ING. ELECTROMECHANICO Mat. Ine 2180 END NIVEL 2 IRAM 9712 LP - PM - US SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI	ACEPTÓ / CLIENTE
--	---	-------------------------



INFORME DE PRUEBA HIDRÁULICA

N°2400-1

MKG-R09-04-01

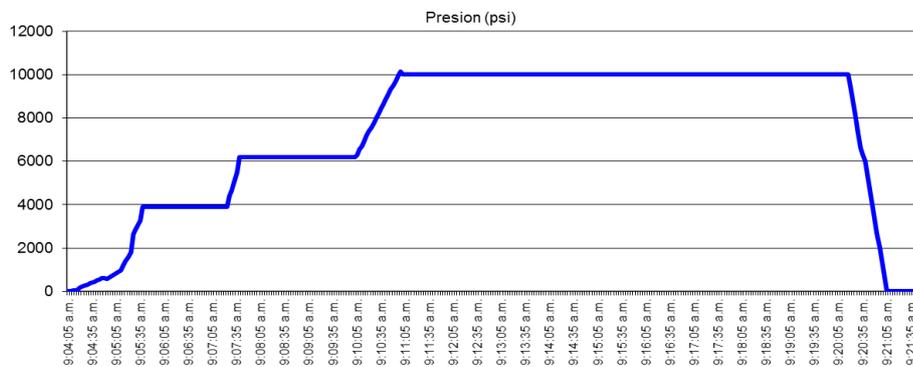
Hoja 7 de 9

EMPRESA:	CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN:	CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA:	API 6A
CONTACTO:	RAÚL MARTIN	LUGAR:	BASE MAKING	PROCEDIMIENTO:	MKG-F09-02
EQUIPO:	MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN:	17/6/2021	PARTE DIARIO N°:	2400-1
N° SERIE:	-	FECHA DE VENCIMIENTO:	17/6/2022	N° PLACA:	-

ENSAYO HIDROSTÁTICO DE MANIFOLD

EQUIPAMIENTO	SENSOR DIGITAL	BBA HIDRONEUMÁTICA	MANÓMETRO DIGITAL	PRESION MÁXIMA ALCANZADA 10000 psi TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA 17 MIN RESULTADO: APROBADO
MARCA	ADZ NAGANO	COMERC. HIDRÁULICA	KELLER	
MODELO	SMH - 10.0	MPA-700 AGV	LEO 5 RECORD	
ID	-	-	903	
CERTIFICADO N°	-	-	23700	
FEC. CALIBRACIÓN	-	-	25/8/2020	

PRUEBA FUNCIONAMIENTO DE VALVULAS SENTIDO FLUJO - CTR-VM07 - CTR-VM08



LUCIANO BURGOS
 MAKING S. R. L.
 END. NIVEL 2 IRAM 9712
 P.M. 007/PM/2/576

OPERADOR LUCIANO BURGOS

MAXIMILIANO KOWALSKI
 ING. ELECTROMECANICO
 Mat. INe 2180
 END NIVEL 2 IRAM 9712
 LP - PM - US

SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI

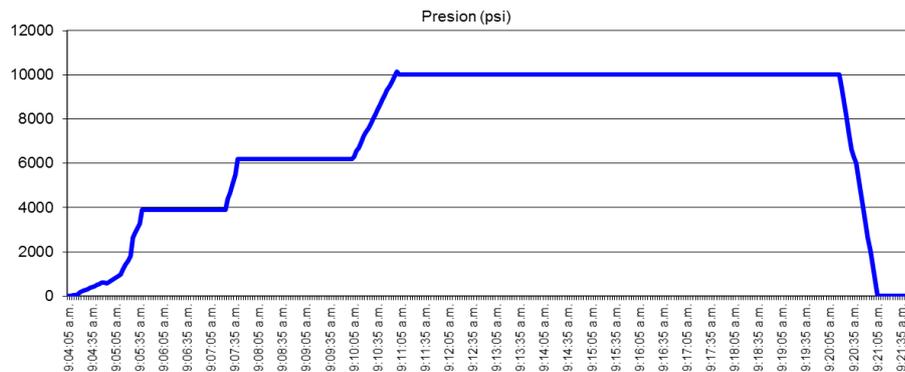
ACEPTÓ / CLIENTE

EMPRESA:	CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN:	CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA:	API 6A
CONTACTO:	RAÚL MARTIN	LUGAR:	BASE MAKING	PROCEDIMIENTO:	MKG-F09-02
EQUIPO:	MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN:	17/6/2021	PARTE DIARIO N°:	2400-1
N° SERIE:	-	FECHA DE VENCIMIENTO:	17/6/2022	N° PLACA:	-

ENSAYO HIDROSTÁTICO DE MANIFOLD

EQUIPAMIENTO	SENSOR DIGITAL	BBA HIDRONEUMÁTICA	MANÓMETRO DIGITAL	PRESION MÁXIMA ALCANZADA 10000 psi TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA 17 MIN RESULTADO: APROBADO
MARCA	ADZ NAGANO	COMERC. HIDRÁULICA	KELLER	
MODELO	SMH - 10.0	MPA-700 AGV	LEO 5 RECORD	
ID	-	-	903	
CERTIFICADO N°	-	-	23700	
FEC. CALIBRACIÓN	-	-	25/8/2020	

PRUEBA FUNCIONAMIENTO DE VALVULAS SENTIDO FLUJO - CTR-VM03 - CTR-VM04 - CTR-VM05




LUCIANO BURGOS
MAKING S. R. L.
END. NIVEL 2 IRAM 9712
P.M. 007/PM/2/576

OPERADOR LUCIANO BURGOS



MAXIMILIANO KOWALSKI
ING. ELECTROMECHANICO
Mat. Ine 2180
END NIVEL 2 IRAM 9712
LP - PM - US

SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI

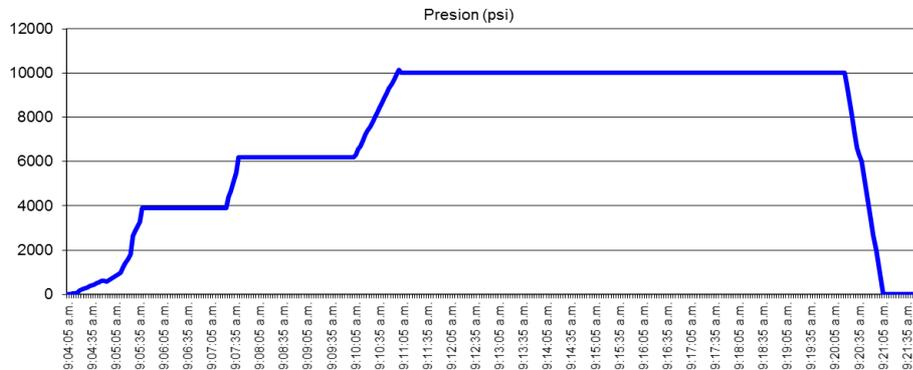
ACEPTÓ / CLIENTE

EMPRESA: CONCRETAR SRL	TIPO INSPECCIÓN: CERTIFICACIÓN ANUAL	NORMA: API 6A
CONTACTO: RAÚL MARTIN	LUGAR: BASE MAKING	PROCEDIMIENTO: MKG-F09-02
EQUIPO: MANIFOLD	FECHA DE INSPECCIÓN: 17/6/2021	PARTE DIARIO N°: 2400-1
N° SERIE: -	FECHA DE VENCIMIENTO: 17/6/2022	N° PLACA: -

ENSAYO HIDROSTÁTICO DE MANIFOLD

EQUIPAMIENTO	SENSOR DIGITAL	BBA HIDRONEUMÁTICA	MANÓMETRO DIGITAL	PRESION MÁXIMA ALCANZADA
MARCA	ADZ NAGANO	COMERC. HIDRÁULICA	KELLER	10000 psi
MODELO	SMH - 10.0	MPA-700 AGV	LEO 5 RECORD	TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA
ID	-	-	903	17 MIN
CERTIFICADO N°	-	-	23700	RESULTADO: APROBADO
FEC. CALIBRACIÓN	-	-	25/8/2020	

PRUEBA FUNCIONAMIENTO DE VALVULAS SENTIDO FLUJO -CTR-VM01 - CTR-VM02



 LUCIANO BURGOS MAKING S. R. L. END. NIVEL 2 IRAM 9712 P.M. 007/PM/2/576 OPERADOR LUCIANO BURGOS	 MAXIMILIANO KOWALSKI ING. ELECTROMECHANICO Mat. Ine 2180 END NIVEL 2 IRAM 9712 LP - PM - US SUPERVISOR - MAXIMILIANO KOWALSKI	ACEPTÓ / CLIENTE
--	---	-------------------------